



Numero di inventario: 22341

Tornio automatico plurimandrino CNC  
GILDEMEISTER GMC 35 ISM  
SIEMENS SINUMERIK  
2004



### Dati tecnici

Numero slitte trasversali	5
Numero di mandrini	5
Numero contro mandrino	1
Mandrini con velocità indipendente	
Passaggio rotondo	35 mm
Lunghezza del pezzo massimo	160 mm
Giri mandrino:	
con variatore continuo	
da	0 g/min
fino	6000 g/min
Collegamento 50 Hz 3x	400 Volti
Potenza installata totale	107 kVA
Accessori diversi:	
Caricatore autom. della barra	IEMCA SIR 36 P
Tipo	33 XL
Gioco di pinze	
Pompa refrigerante alta pressione	KNOLL
Gioco di portautensili	
Lampada	

Collettore di parti  
Mandrino di prelievo  
Controllo del utensile

























