



Numero di inventario: 22519

Tornio automatico CNC
STAR SR-20 R
FANUC Serie 18i-T
2004



Dati tecnici

Numero di assi totale	7
Numero di mandrini	2
Diametro massimo tornibile	20 mm
Lunghezza massimo	195 mm
Diametro forare massimo	7 mm
Diametro massimo del filattatura	6 M (Metrico)
Attacco per pinza typ	ER16
Giri mandrino:	
con variatore continuo	
da	500 g/min
fino	10000 g/min
Potenza del mandrino	2.2 / 3.7 kW
Asse C (mandrino, risoluzione)	0.001 °
Contro mandrino:	
giri:	
da	500 g/min
fino	8000 g/min
Max. Lunghezza di filettatura	75 mm
Asse C (mandrino, risoluzione)	15 °
Diametro a filettare	3 M (Metrico)
Lunghezza pezzi mass. per controoperazione	85 mm
Porta-outensili:	
Utensili di tornitura	6 pce
Strumenti di perforazione	4 pce
Nombre de tours outils entraînés	8000 g/min
Potenza utensili rotante	0.9 kW

Contro-operazione:	
numero utensili	4
Avanzamenti rapidi:	20 m/min
Veloce di taglio	10000 mm/min
Collegamento 50 Hz 3x	400 Volti
Motore mandrino	2.2 / 3.7 kW
Potenza contro mandrino	0.5 kW
Collegamento aria compressa	5 bar
Potenza installata totale	6 kVA
Peso della macchina circa	2000 kg
Dimensioni macchina:	
Lunghezza	2207 mm
Larghezza	1080 mm
Altezza	1700 mm
Accessori diversi:	
Caricatore	
Fabricante	LNS
Tipo	EXPRESS 320 S2
Anno di costruzione	2017
Lunghezza massimo barra	3200 mm
Diametro barra	3 - 20 mm
Collettore di parti	
Nastro trasportatore	
Lubrification haute pression:	
Fabricante	Müller
Tipo	CL2
Anno di costruzione	2018
Pressione massima	70 bar
Refrigerazione	145 l
Impianto antincendio	SIEMENS



