



Numero di inventario: 22778

Tornio CNC
SCHAUBLIN 102 TM CNC
GE FANUC Series Oi Mate-TO
2009



Dati tecnici

Numero di assi totale	3
Diametro tornibile sopra slitta	75 mm
Diametro tornibile sopra bancale	200 mm
Diametro massimo tornibile	200 mm
Lunghezza massimo	100 mm
Slitta:	
Corsa longitudinale (Z-asse)	100 mm
Corsa trasversale (X-assi)	120 mm
Torretta revolver:	
Numero posizione	6
Numero fisso di utensili dei revolver	6
Mandrino principale:	
Attacco per pinza tipo	W 20
Spannzangendurchlass	20 mm
Asse C (mandrino, risoluzione)	0.001 °
Giri mandrino:	
con variatore continuo	
da	50 g/min
fino	8000 g/min

Tasso di lavoro	0 - 5 m/min
Avanzamenti:	
Avanzamenti rapidi:	7 m/min
Motore mandrino	1.5 / 2.5 kW
Collegamento aria compressa	5 - 6 bar
Collegamento 50 Hz 3x	400 Volti
Potenza installata totale	7 kVA
Peso della macchina circa	700 kg
Dimensioni macchina:	
Lunghezza	1400 mm
Larghezza	880 mm
Altezza	1470 mm
Accessori diversi:	
Centraggio automatico 3 morsetti Ø	80 mm
Centraggio automatico 3 morsetti Ø	120 mm
Set di morsetti duri	
Dispositivo di pinze	
Set di pinze	
Lampada	
Refrigerazione	
Microscopio di centraggio	
Asse C	
Strumento di cambio rapido	MULTIFIX
Set di supporti in acciaio	





Programm O0001 ist reserviert für Übertragung

FANUC Series 0i Mate-TD

RESET

◀							▶					
P O	Q N	R G	A 7	B 8	D 9	ALTE	/	+	PROG	OPB	HELP	
C X	Y Z	L F	← 4	J W	→ 6	INSE		SYSTEM	MESSAGE	SYSTEM	GRAPH	▶
I M	K S	J T	· 1	# 2	= 3	DELETE			↑			PAGE
H U	V W	E EOB	+ -	* 0	/ .	SHIFT	INPUT	←	↑	→		PAGE
									↓			↓









