



Numero di inventario: 22615

Centro tornitura-fresatura-foratura CNC
MAZAK INTEGREGX i 100ST
MAZATROL matrix 2
2013



Dati tecnici

Numero di mandrini	2
Numero di testis a fresare	1
Numero di revolver	1
Diametro massimo tornibile	52 mm
Lunghezza massimo	854 mm
Peso massimo del pezzo	150 kg
Torretta revolver:	
Numero posizione	9
Sezione trasversale del gambo dell'utensile	20 mm
Attacco cono mandrino diametro	25 mm
Magazzino utensili Numero di utensili	72
Diametro massimo del utensili max.	90 mm
Diametro massimo con acconto posto libero	130 mm
Lunghezza del utensili	250 mm
Peso del utensili mass.	5 kg
Mandrino principale:	
Asse C (mandrino, risolazione)	0.0001 °
Giri mandrino:	
con variatore continuo	
da	0 g/min
fino	6000 g/min
Momento torcente mass.	143 Nm
Potenza del mandrino	11 / 7.5 kW
Contro mandrino:	
Posizionamento mandrino incremento	0.001 °
Giri massimo	6000 g/min

Potenza contro mandrino	11 / 7.5 kW
Momento torcente mass.	143 Nm
Mandrino fresa:	
	CAPTO C6
20/5000	
Recipiente mandrino di fresatura	
Giri mandrino	12000 g/min
Guidare mandrino di fresatura	7.5 kW
Coppia mandrino	49.4 Nm
Diametro massimo di fresa	130 mm
Lunghezza mass. della frese	250 mm
Corsi:	
Asse X	450 mm
Asse Y	210 mm
Asse Z	904 mm
Avanzamenti rapidi:	40 m/min
Collegamento aria compressa	5 bar
Collegamento 50 Hz 3x	400 Volti
Potenza installata totale	39.26 kVA
Peso della macchina circa	10100 kg
Dimensioni macchina:	
Lunghezza	3030 mm
Larghezza	2495 mm
Altezza	2500 mm
Accessori diversi:	
Lampada	
Pompa refrigerante alta pressione	15 bar
raffreddamento attraverso il mandrino di fresatura	5 bar
Filtro a carta	
Caricatore	LNS
Tipo	ALPHA
Asse C	
Collettore di parti	
Convogliatore di trucioli	
Luce di stato	













