



Numero di inventario: 22613

Tornio CNC
EMCO MAXXTURN 45 SMY
GE FANUC Series 18i-TB
2010



Dati tecnici

Numero di mandrini	2
Numero di revolver	1
Diametro tornibile sopra slitta	300 mm
Diametro dell'oscillazione sul letto	430 mm
Distanza fra le mandrini	720 mm
Diametro barra max.	45 mm
Torretta a revolver:	
Corsi:	
Corsa longitudinale (Z-asse)	510 mm
Corsa trasversale (X-assi)	160 mm
Corsa trasversale (Y-assi)	+40 / -30 mm
Torretta revolver:	
Numero posizione	12
Porta utensili rotante azionato revolver	12
Giri mandrino	6000 g/min
Sezione trasversale del gambo dell'utensile	16 mm
Potenza utensili rotante	4 kW
Momento torcente mass.	16 Nm
Attacco cono mandrino: VDI	25
Tempo di manovra	0.2 sec
Mandrino principale:	
Attacco mandrino	DIN 55026 KK5
Diametro interno mandrino	42 mm
Attacco per pinza tipo	F48
Asse C (mandrino, risoluzione)	0.01 °
Giri mandrino:	
con variatore continuo	

da	0 g/min
fino	6300 g/min
Momento torcente mass.	78 Nm
Potenza del mandrino	13 kW
Contro mandrino:	
Attacco mandrino	DIN 55026 KK4
Giri massimo	6300 g/min
Attacco per pinza tipo	W31.75
Potenza contro mandrino	7.5 kW
Coppia mandrino	43 Nm
Collegamento aria compressa	6 bar
Collegamento 50 Hz 3x	400 Volti
Potenza installata totale	25 kVA
Peso della macchina circa	4500 kg
Dimensioni macchina:	
Lunghezza	2575 mm
Larghezza	1760 mm
Altezza	2000 mm
Accessori diversi:	
Dispositivo di pinze	
Lampada	
Fuso mandrino (contromandarino)	
Refrigerazione	
Predisposizione per aspirapolvere	
Caricatore	LNS
Tipo	SUPER HYDROBAR
Volantino elettronico	
Asse C	
Pinza per parti pneumatiche	
Gioco di portautensili	
Armadio elettrico Condizionatore d'aria	
Luce di stato	



EMCO MAXXTURN

GE Fanuc Series 18i-TB

00008 N00020
ABSOLUTE
X 3.800
Z 0.888
Y 0.000
E 186.044
F 263
MSTK: ZIEHL
LAUFZEIT 1149845H
UBSCH-ZEIT 01
PROGRAMM
G4 P500 :
Z0, 1 :
G1 X3.5 F0.07 :
G0 Z1, 1 :
G1 X4.96 Z0 F0.07 :
G1 X5.4 Z-2.55 F0.2 :
G1 Z-6.03 F0.08 :
X0, 3 :
X0, 9 Z-7.2 :
Z-13.8 F0.1 :
X0, 6 :
DSTROM: 10000
MEH STRT MIN *** 13:25:55

RESET O C N G E P 7 8 9
X A Z B C D Y 4 5 6
U W H V 1 2 3
M S T L - 0
I C K R F / EOB
PAGE POS INFO
SYSTEM GRAPH

+Y +X +C
-Z +Z
-C -X -Y
+W +W
-E +E
STOP
TX
EDIT
INC
JOG
1
10
100
1000
100%
100%

1X
T

















