



Numero di inventario: 22613

Tornio CNC
EMCO MAXXTURN 45 SMY
GE FANUC Series 18i-TB
2010



Dati tecnici

Numero di mandrini	2
Numero di revolver	1
Diametro tornibile sopra slitta	300 mm
Diametro dell'oscillazione sul letto	430 mm
Distanza fra le mandrini	720 mm
Diametro barra max.	45 mm
Torretta a revolver:	
Corsi:	
Corsa longitudinale (Z-asse)	510 mm
Corsa trasversale (X-assi)	160 mm
Corsa trasversale (Y-assi)	+40 / -30 mm
Torretta revolver:	
Numero posizione	12
Porta utensili rotante azionato revolver	12
Giri mandrino	6000 g/min
Sezione trasversale del gambo dell'utensile	16 mm
Potenza utensili rotante	4 kW
Momento torcente mass.	16 Nm
Attacco cono mandrino: VDI	25
Tempo di manovra	0.2 sec
Mandrino principale:	
Attacco mandrino	DIN 55026 KK5
Diametro interno mandrino	42 mm
Attacco per pinza tipo	F48
Asse C (mandrino, risoluzione)	0.01 °
Giri mandrino:	
con variatore continuo	

da	0 g/min
fino	6300 g/min
Momento torcente mass.	78 Nm
Potenza del mandrino	13 kW
Contro mandrino:	
Attacco mandrino	DIN 55026 KK4
Giri massimo	6300 g/min
Attacco per pinza tipo	W31.75
Potenza contro mandrino	7.5 kW
Coppia mandrino	43 Nm
Collegamento aria compressa	6 bar
Collegamento 50 Hz 3x	400 Volti
Potenza installata totale	25 kVA
Peso della macchina circa	4500 kg
Dimensioni macchina:	
Lunghezza	2575 mm
Larghezza	1760 mm
Altezza	2000 mm
Accessori diversi:	
Dispositivo di pinze	
Lampada	
Fuso mandrino (contromandarino)	
Refrigerazione	
Predisposizione per aspirapolvere	
Caricatore	LNS
Tipo	SUPER HYDROBAR
Volantino elettronico	
Asse C	
Pinza per parti pneumatiche	
Gioco di portautensili	
Armadio elettrico Condizionatore d'aria	
Luce di stato	



















