

## SEGATRICE AUTOMATICA A DOPPIA COLONNA BTM 50 36



### CARATTERISTICHE TECNICHE

Capacità di taglio in tondo:	mm 360
Capacità di taglio in quadro:	mm 360
Capacità di taglio rettangolare:	mm 500 x 360
Diametro minimo di taglio:	mm 10
Lunghezza minima di taglio:	mm 8
Dimensioni della lama:	mm 34x4.825x1,1

Spezzone finale:	mm 20/30
Velocità di rotazione lama (regolabile in continuo):	m/1' 20-100
Corsa carro:	mm 600
Lunghezza programmabile:	mm 9.999 (multi ripetizione)
Avanzamento di taglio:	mm/1' 0,1-300
Discesa rapida:	mm/1' 3.500
Motore lama:	kW 3
Altezza piano di lavoro:	mm 740

#### Macchina completa di:

- Programmazione tramite Touch-Screen TFT colour LCD da 7"
- Selezione dentatura lama con variazione automatica dei parametri di taglio
- Fine-barra controllato da dispositivo elettronico a luce laser
- Regolazione pressione morse
- Doppio evacuatore trucioli a coclea
- Impianto refrigerante
- Spazzola pulisci nastro comandata da motore elettrico
- Impianto oleodinamico a bassa rumorosità
- Tensione nastro automatica
- Rulliera da 1 mt in ingresso
- Controllo di "salita/discesa rapida" automatico

Anno di costruzione: 2012