



Numero di inventario: 22530

Centro di lavoro a 3 assi
MAZAK NEXUS 510C
MAZATROL 640M NEXUS
2005



Dati tecnici

Numero di assi totale	3
Numero di tavole	2
Lunghezza della tavola	1300 mm
Larghezza della tavola	550 mm
Numero scanalatura a T:	5
Distanze tra le scanalature a T	100 mm
Larghezza della scanalatura a T	18 mm
Peso mass. su tavola	1200 kg
Corsa longitudinale (X-asse)	1050 mm
Corsa trasversale (Y-assi)	510 mm
Corsa verticale (Z-Asse)	510 mm
Invertitore di utensili:	
numero utensili	30
Diametro massimo del utensili max.	80 mm
Diametro massimo con acconto posto libero	125 mm
Lunghezza massimo del utensili	350 mm
Peso del utensili mass.	8 kg
Tempo medio da chip a chip	2.9 sec
Attacco cono mandrino: ISO	40
Distanza attacco mandrino e tavolo	150 - 660 mm
Velocità mandrino:	
con variatore continuo	
da	35 g/min
fino	12000 g/min
Avanzamenti di lavoro	1 - 8000 mm/min
Avanzamenti rapidi:	36 m/min

Collegamento aria compressa	5 bar
Collegamento 50 Hz 3x	400 Volti
Potenza del mandrino	18.5 / 7.5 kW
Potenza installata totale	32 kVA
Peso della macchina circa	6900 kg
Dimensioni macchina:	
Lunghezza	2880 mm
Larghezza	2835 mm
Altezza	2783 mm
Accessori diversi:	
Sistema di scala lineare (asse X, Y, Z)	
Gioco di portautensili	
Refrigerazione	250 l
Refrigerante centro mandrino	15 bar
Palpatore Renishaw	
Controllo del utensile	
Convogliatore di trucioli	
Cambiapallet a 2 ripiani	
Lampada	
Aspiratore nebbia d'olio (disoleatore)	
Apparecchio di misurazione dell'utensili	
Spegnimento automatico	
Interfaccia scheda PCMCIA	
Maschiatura sincronizzata	





MAZATROL 640M NEXUS

POSITION	SWITCHER	BAECHT-SEF.	TR. 103	ZFP. PRECIPAT 4
X	-0.009	X 0.	0	
Y	0.002	Y 0.	0	
Z	-0.012	Z 0.	0	

MACHINE	FEED	ADP	<INDALE>
X	-0.009	X 0.	X 0.
Y	0.002	Y 0.	Y 0.
Z	-0.012	Z 0.	Z 0.

VEL. 0	VEL. 10	SAGAZIS VE. 5	SPD4	0	MIN.1	SPD5	0
(CPRA)	()	()	(2)	0	m/min	SPD6	0
FALLETTER	0		VERB	0.	mm/min		0
VEL. SUPP.	D#1 0)	0.		0.	mm/min	TACH1	0
	D#1 0)	0.				TACH2	0

1. HAUPTSCH. ON
ZUECHTEN

RESET CLEAR

O N G P 7 8 9

X Y Z Q 4 5 6

I J K R 1 2 3

M S T L - 0 .

SHIFT F D H S B

STOP EOB CANCEL INPUT

SINGLE BLOCK COOLANT STOP MFI COOLANT MACHINE

RAPID SPINDLE W FEED RAPID HOME1 TAPE MEMORY

JOG/HANDLE MEN WINDOW

CYCLE START

FEED HOLD

DOOR UNLOCK

MACHINE SET UP LOCK ENABLE

TOOL UNCLAMP

SPINDLE STOP START

CONVEYOR

+Y +X +Z +4 +5 +6

-Y -X -Z -4 -5 -6

Yellow Emergency Stop Button

WENK

Werkzeugmaschinen
Maschinen - tools

2500 Bad. / Route B
Tel 0327 344 98 00
Fax 0327 344 98 93

SPINDLE CONVEYOR
CYCLE
FORWARD

TOOL UNCLAMP



















