

CENTRO DI LAVORO VICTOR MOD. VC-165



CONTROLLO FANUC 0i-MF

Corsa asse X :	1650 mm
Corsa asse Y :	850 mm
Corsa asse Z :	900 mm
Avanzamenti rapidi X-Y-Z :	18 -20 – 20 m/min
Dimensione tavola :	800 x 1700 mm
Max. carico ammesso :	2500 Kg
Mandrino	6000 RPM
Potenza motore mandrino	15 - 15-18,5 kW con cambio gamma a 2 velocità
Magazzino utensili	40 posizioni
Cono mandrino	BBT-50
Evacuatore trucioli anteriore con uscita a sinistra (completo di carrello portatrucioli)	
Refrigerazione interna alta pressione 20 BAR	

Tutti i dati tecnici riportati sono indicativi e possono essere modificati senza preavviso, pertanto essi non devono essere ritenuti impegnativi.