

## Cat. TORNIO A CONTROLLO NUMERICO



**MODELLO: B1200 SMART TURN** 

TIPO: Tornio a controllo numerico

CNC: Fanuc 18i TB

**ANNO: 2005** 

**SPECIFICHE:** Asse B in continuo, testa motorizzata ad utensile singolo con attacco HSK63 dotata di elettromandrino. PREDISPOSIZIONE per lunetta □in ciclo□ composta da carrello base, staffa supporto lunetta non forata e dispositivo per aggancio al carro Z .

CAPACITÀ			
	Ø tornibile	400 mm	
	Lunghezza tornibile	1200 mm	
I° MANDRINO			
	Attacco mandrino	8 ASA	
	Capacità barra	94 mm	
	Velocità di rotazione	40-2800 giri/min	
	Potenza motore	26 Kw	
I° TORRETTA			
	Stazioni portautensili	40 - magazzino a catena	
CONTROPUNTA			
	Cono	5 CM	
PROPRIETÀ SPECIFICHE			
	Corsa assi ( x,y,z)	220x110x1330 mm	
	Ingombri	5500x2053x2385 mm	























Attenzione: i dati tecnici mostrati sono puramente indicativi SALVO VENDUTO